

采购需求

(一) 采购清单

序号	设备名称	单位	数量	单价(元)	合计(元)	所属行业	备注
1	高拍仪	台	5	2500	12500	工业	
2	指纹采集器 (带音响)	台	4	1700	6800	工业	
3	二代证 AI 桌面照相机	台	7	23800	166600	工业	
4	塑封机	台	6	450	2700	工业	

本项目核心产品：二代证 AI 桌面照相机

★(二) 技术服务要求

序号	设备名称	技术指标	单位	数量	单价(元)	总价(元)
1	高拍仪	1、主摄像头：物理分辨率：3651×2738（1600 万像素）；帧数 15 帧；传感器 1/4 COMS；图像色彩 RGB24 位真彩；对焦方式手动调焦；视角范围 80 度；曝光模式自动/手动；可拍物件类型 证件、文档、各类凭证、立体实物等。2、副摄像头：传感器 1/4 COMS；物理分辨率：1600×1200（200 万像素）；输出格式：RGB（24 位真彩）；对焦方式：定焦；视角范围：270 度；启动时间：≤1 秒；采集图像大小：≤150K。	台	5	2500	12500
2	指纹采集器（带音响）	1、模块类型：半导体指纹模块；供电电压/电流：5.0V(USB 供电)/250mA；2、通讯接口：兼容 USB1.1/USB2.0；3、采集窗口尺寸：14.25mm×19.3mm；图像像素数：256×360pixel；分辨率：500ppi；灰度级动态范围：≥150；图像背景灰度不均匀度：≤10%。	台	4	1700	6800

3	二代证 AI 桌面照相机	一、产品参数 1、机柜:铝挤型材,额定电压:220VAC/50HZ,尺寸大小:232X200X500mm(±5mm)。 2、控制板卡:1、2路隔离输入,输入电压范围:+5--+24V DC; 3、输入支持共阳(DI GND 连接到外部电源+)、共阴输入(DI GND 连接到外部输入地线); 4、2路隔离输出,输出外接电源:+5--+24V DC。输出电流≥100mA,输出压降≤1V。(外部供电电源电压≥12V时,输出最大电流200毫安,压降2V); 5、16路输出可根据需要并联阻排,以改变输出下拉电阻数值,以满足电压输出时的下拉电流; 6、输出对地连接有TVS二极管保护,过压保护启动电压:≥28V,最大吸收功率200W; 7、整机采用USB供电,电流≤500毫安; 软件支持:windows XP;windows7 windows8、windows10 32或64位系统; 8、自研方案支持RS232通讯,单路输出达3A; 9、数码相机:有效像素:≥2410万、显示屏尺寸:≥3英寸46万像素液晶屏、传感器尺寸:APS画幅(22.3*14.9mm)CMOS、高清摄像:全高清(1080)、含电源适配器; 10、语音系统: 10.1 USB2.0 双声道音箱; 10.2 高光面板工艺,环绕立体声古铜双喇叭; 10.3 高中低三频合一,左右共6W大音量; 11、自动升降装置: 11.1 带有断电紧急制动功能; 11.2 具有短路、过压、过流保护功能; 11.3 可灵活调整上下限位位置; 11.4 精准适配不同身高人群包括儿童,极大提升拍摄的便捷性与舒适性,相机升降行程≥100mm; 12、灯光系统:正面采取圆形LED闪光灯装置,LED灯光外径≥160mm,5500K-6000K正白光LED灯光; 13、显示屏:尺寸≥7英寸,面板亮度:≥300cd/m²(Typ.),对比度:800:1(Typ.)	台	7	23800	166600
---	--------------	--	---	---	-------	--------

		(透射),最大分辨率: $\geq 1024*600$,工作温度: $0^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$。 二、产品功能 1、设备硬件和软件采取分离式安装,通过数据线进行通讯和控制,采集后合格的证件照片可实现人工或接口两种方式上传办证系统; 2、高密度 LED 全协议接口与纳秒驱动闪光系统,1350Ws 光输出,石墨烯散热直连市电,智能光感实现复杂环境 14EV 专业级成像质量; 3、AI 赋能图像处理:搭载先进 AI 图像处理技术,采用多模态人像定位算法; 4、设备扩展功能:设备预留可扩展模块,可集成电脑主机、触摸显示屏、高拍仪、身份证阅读器、指纹采集器,打造新一代综窗助手功能; 5、多警种拍照:支持多拍优选,自动生成出入境证件照、身份证证件照、驾驶证照并符合相关证件标准; 6、照片识别处理:采用模式识别技术,通过人脸定位自动裁切照片、人像倾斜调整、自动去背景、自动调整色彩,自动识别衣服颜色,针对与背景色相近的浅色衣服,系统自动禁止拍照并语音提示用户。(在响应文件中单独提供承诺函)				
4	塑封机	塑封尺寸: $\geq 320\text{mm}$;塑封厚度: $\leq 1.2\text{mm}$; 塑封速度: $\geq 650\text{mm/min}$;过塑温度: $25-199^{\circ}\text{C}$(可调节);功率: $\geq 600\text{W}$。	台	6	450	2700

四、商务要求

1、交货期限及地点

(1) 交货期限:7 个日历天。

(2) 交货地点:采购人指定地点。

2、报价要求

此项目报价应是最终验收合格后的总价,其总价即为履行合同的固定价格。包括相关内容运输、安装、服务、检验、相关税金等费用以及询价通知书规定的其他费用均应包含在报价中;

3、付款方式:

合同签订后 5 个工作日内支付合同总价款的 40%,验收合格后 5 个工作日内支付余下 60%。

4、安装调试:完成设备安装后,对设备进行全面调试,包括性能测试、功能测试,确保产品达到技术指标要求,并协助采购人确认结果。

5、提供详细的培训手册、操作指南和维护说明书,确保采购人后期正常使用。

6、设备安装过程中,供应商自行承担本项目实施人员与设备的安全问题,如发生安全事故,由供应商承担全部责任。

7、供应商提供的货物必须符合询价文件规定的货物名称、规格、材质、技术等要求,且为正规渠道全新正品。

8、供应商应建立健全的快速响应机制,确保在突发事件发生时能够迅速采取行动,保障项目正常进行。提供 7×24 小时售后服务热

线，指派专人负责与采购人联系售后服务事宜，确保采购人能随时获得技术支持。在收到突发事件通知后，立即作出响应，2 小时达到现场维修，2 天内解决故障，超过 5 天不能修复的应提供备用设备，同时，供应商应及时启动应急预案，并与采购人保持信息同步，确保事件处理进展及时反馈。

9、质量保修范围和保修期：

（1）在质保期内，因产品本身的质量问题（如材料、工艺或设计缺陷）导致的一切故障或损坏（全保），供应商应提供维修服务，费用由供应商承担。质保期外，终身维修，质保期后若需更换零配件，只收取配件成本。

（2）维修包括但不限于零部件更换、故障排除，确保设备恢复到正常状态。

（3）质量保修期：设备保修期应 ≥ 2 年，自验收合格并交付使用之日起计算。

10、验收要求：由采购人组织，中标方参与，严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205 号)、《巴中市财政局关于进一步加强政府采购项目合同履约验收管理工作的通知》(巴财采〔2021〕21 号)等文件的要求，以及招标文件的服务质量要求、响应文件的承诺以及合同约定标准进行验收。